



Co2 systemer fra PTG til fiskebåter

Yves Ladam

12/09-2022

SeaCool RSW

- Startet som en utviklingsprosjekt med NTNU/SINTEF
- Et alternativ til **R22**, ammoniakk og HFK
- For kyst båter opp til 500m³

Hoved motivasjon hos kunden

- Dyrt lekkasje i stor fylling HFK R22 systemer
- Redsel for giftig ammoniakk
- Ikke plass for separate maskinrom



SeaCool RSW - historie

- Tiltenkt erstatning av R22 anlegg
- Prototype levert 2010
- Ferdig produkt range 2016



2014



2016

Teknisk utvikling

- Første anlegg Båragut 240kW

- fylt fordamper
- «Custom Olje» utskiller
- 4 stk Dorin kompressorer

Tung, dyrt, «relativt» kompleks kontra NH3 HFK

Utviklingsarbeid fokusert på kostnad reduksjon

- «moderne» seacool

- LPR løsning (~15% væske overskudd ut fordamperen)
- Væske Ejektor
- Fordamperen TEX (PTG, Frionordica), co2 inn i rør
- Uten olje utskiller (bare for 1 kompressor modell)
- ~150kW / kompressor

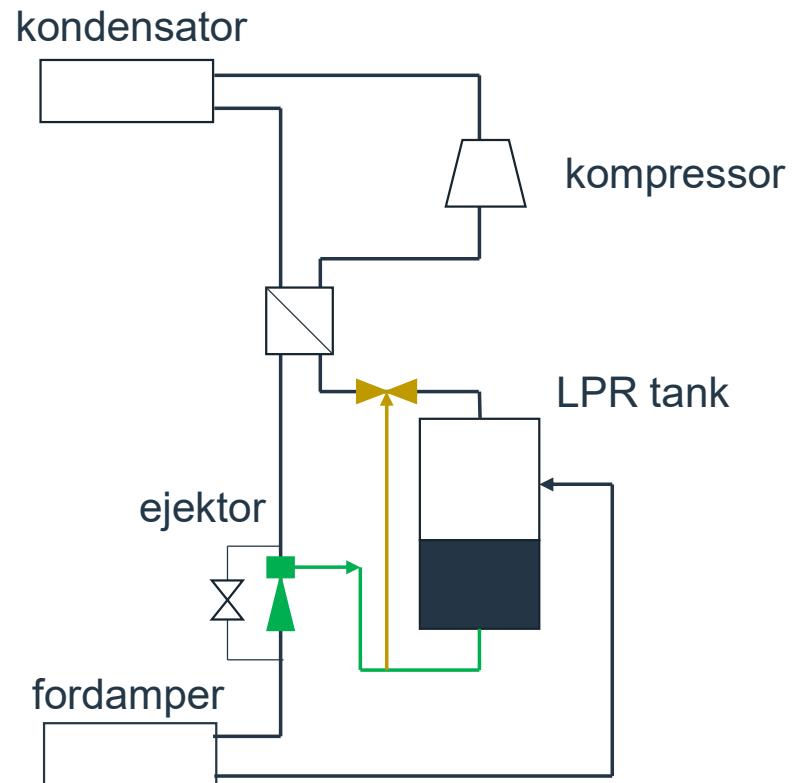
Lettere aggregat
Kostnad effektiv
Hvert fall like kompleks!





Standard modell

>40 anlegg leverte



Noen Seaco₂ol – prosjekter



Båragutt,
2010



Nordsild,
2015
SC300



Sander Andre,
SC350



Sander Andre,
SC250



Nordhavet,
SC450



Sander
Andre,
SC450



Knut Olav



Støttfjord
SC350



Ballstadværi
ng, SC150



Blokken SC80



Blokken
SC80



Skole skip
Hvide Sande



Norway
Seafood
Stamsund

THE VALUE OF
PERFECT TEMPERATURE

Wilsgård

Wilsgård
Lakseslakteri



Sinka Berg
Hansen
Lakseslakteri

HOFSETH

AQUA

Hofseth Aqua
Lakseslakteri

Landbasert
varmegjenvinning



Superfreeze co2 innfrysing

- Transkritisk Co2 anlegg med industriell standard
- Innfrysningsskapasitet på 60 tonn/døgn
- Pumpesirkulert kuldemedium
- Innfrysing med -50°C

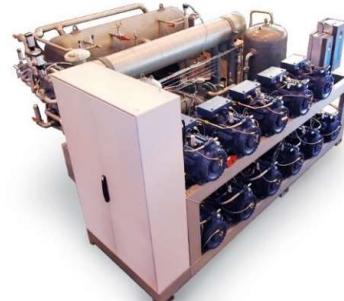


Hoved motivasjon hos kunden

- *Dyrt lekkasje i stor fylling HFK R22 systemer*
- *Redsel for giftig ammoniakk*
- *Ikke plass for separate maskinrom*
- **Raskere innfrysing**
- **kompakt**

Superfreeze – Historie

- tiltenkt erstatning av R22 anlegg
- Prototype levert 2014
- Ferdig produkt range 2016
- Variant:
 - Kombi RSW / innfrysing



2014



2015



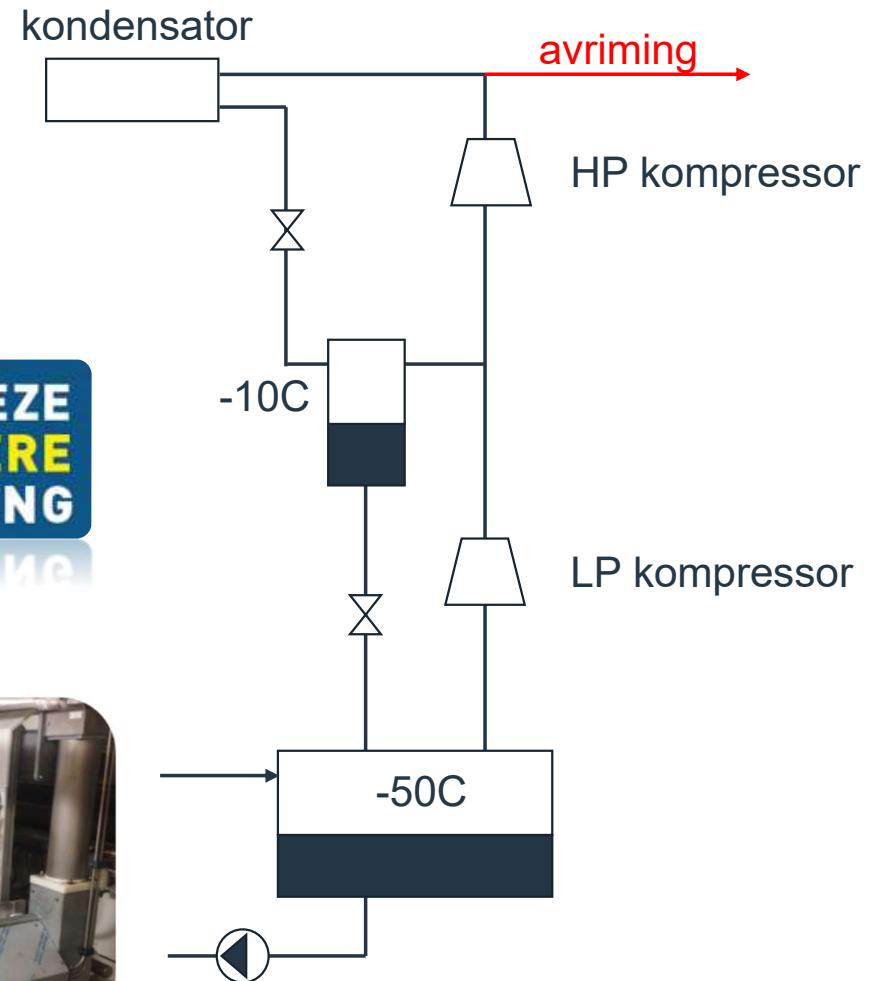
2016



Superfreeze

- Klassisk Booster layout
 - Olje retur fra -50C tank..
- Effektiv innfrysing
- Effektiv avriming
- Kompakt
- Lav vedlikeholds kostnad
- Naturlig kuldemedium
- Ingen EX krav
- Brukervennlig
- Bedre kvalitet sluttprodukt

SUPERFREEZE
25% RASKERE
INNFRYSNING



Superfreeze prosjekter, eksempler



Roaldsnes, 2015
Prototype
Fryser trålfanget fisk



Arnøytind, 2016
Kombianlegg



→ tunnel

Arctic filet, 2016
Innfrysing av lakse
filet



**Lofoten
fryseri, 2016**
Innfrysing av
torsk



**Nybygg
SC21,
2017/18**
Fryseanlegg
nybygg



**M/S Jens
Kristian
2018**

Ulstein lanserer innovativ tråler med PTG teknologi

- PTG har vært med i design prosjektet
- Samarbeid med rederi Blue Wild
- Kuldeteknisk utrustning:
 - SuperFreeze (500kw /-50 °C)
 - SeaCool
 - Lake frising
 - IQF frising
 - Varmegjenvinning
- Kontrakt med verft mai 2021



THE VALUE OF
PERFECT TEMPERATURE

PTG

Erfaring med co₂ anlegg på båt

- Høy krav til soliditet «fiskefaktor»
- «Triviell» problem kan skape mye bry: lekkasje (riktig locktight osv)
- Å finne komponenter kan være en utfordring
 - Større transkritisk kompressor
 - Større titan vekslere
- Nye komponenter = barndom sykdom (ventil plater)
- Resirkulering av olje = smuss
- Relativt kompleks løsning / ammoniakk til eksempel

Co2 er ikke helt ufarlig..

- Risiko for kvelning
- Små lekkasjer:
 - 2 stk detektorer i maskin rom + ut i fabrikk **Vedlikehold?**
 - ventilasjon
- Store lekkasje
 - Hurtig lukket ventiler mellom maskin og fabrikken **PTG kuldeteknisk på nyheter..**



THE VALUE OF
PERFECT TEMPERATURE